

■ CAMPO DE APLICACION

Máquinas de pespunte DÜRKOPP ADLER de las series N291, 069, 267, 268, 269, 467, 767, 768

Con conexiones y/o salidas para:

Cortahilos	(máx. 3,0A)
Tirahilos	(máx. 3,0A)
Abre-tensión	(máx. 3,0A)
Reducción de la tensión del hilo	(máx. 3,0A)
Elevación del prensatelas	(máx. 6,5A/3A)
Cambio de elevación	(máx. 3,0A)
Presión del prensatelas	(máx. 0,5A)
Remate	(máx. 6,5A/3A)
Cambiar el largo de puntada	(máx. 0,5A)
Enfriamiento de la aguja / opción	(máx. 3,0A)
Motor marcha	(máx. 3,0A)
Transporte de rodillo	(máx. 0,5A)
Pinzahilos	(máx. 0,5A)
Posición 2	(máx. 0,5A)
Impulsos de generador	(máx. 30mA)

¡Hay que limitar la potencia total de las salidas a 96VA!

Alimentación de corriente 24V = , max. 0,5A para otros accesorios

■ CARACTERISTICAS

El control funciona con un programador Variocontrol V810 y/o V820, por el cual todas las funciones y ajustes modificables pueden ser introducidos y almacenados en dicho control. (números de piezas de los programadores V810/V820 véase "Accesorios especiales"). A través del mando de velocidad externo removible se elige entre 12 velocidades, de las cuales la 1ª (velocidad posicionadora) y la 12ª (velocidad máxima) pueden ser ajustadas. La velocidad máxima del valor ajustado puede ser reducida en forma escalonada. Sin embargo, ésto no modifica el ajuste básico de la velocidad máxima. Las velocidades 2...11 (velocidades intermedias) se adaptan automáticamente a la respectiva velocidad máxima.

■ Las siguientes funciones son disponibles y pueden ser adaptadas a la máquina:

- **ARRANQUE SUAVE:** Activado/desactivado; n° de puntadas y velocidad al comienzo de la costura ajustables (2 puntadas a la entrega).
- **POSICION BASICA:** Posición de la aguja cuando la máquina se detiene en la costura arriba/abajo.
- **FUERZA DE FRENADO CUANDO LA MAQUINA SE DETIENE:** Efecto del freno ajustable.
- **ELEVACION DEL PRENSATELAS:** Automática/mediante pedal, cuando la máquina se detiene en la costura; automática/mediante pedal, después del corte de hilo, retardo de arranque estando el prensatelas elevado ajustable.
- **REMATE INICIAL Y FINAL:** Ajustables por separado, simple / doble / desactivado, compensación de la longitud del tramo de avance y de retroceso posible, longitud de cada tramo de remate y velocidad de remate libremente ajustables.
- **REMATE ORNAMENTAL INICIAL Y FINAL:** Tiempo de parada ajustable.
- **CORTAHILOS/TIRAHILOS:** Pueden conectarse por separado.
- **GIRO INVERSO:** Angulo de giro inverso hasta 280° y retardo de activación ajustables.
- **SENTIDO DE ROTACION DE LA MAQUINA:** Puede cambiarse izquierdo/derecho.
- **RANGO DE VELOCIDADES:** Entre 70 RPM y 5000 RPM (depende de la máquina).

■ Funciones conmutables cuando se usa un Variocontrol V810/V820:

V810

- Remate inicial conmutable: simple/doble/desactivado.
- Remate final conmutable: simple/doble/desactivado.
- Elevación automática del prensatelas cuando la máquina se detiene en la costura/después del corte de hilo.
- Posición básica de la aguja cuando la máquina se detiene en la costura arriba/abajo.
- 2 teclas para ser programadas a voluntad con las diferentes funciones de entrada.

V820

- Remate inicial conmutable: simple/doble/desactivado.
- Remate final conmutable: simple/doble/desactivado.
- Elevación automática del prensatelas cuando la máquina se detiene en la costura/después del corte de hilo.
- Posición básica de la aguja cuando la máquina se detiene en la costura arriba/abajo.
- Puntadas contadas costura hacia delante/atrás/desactivada.
- Función de la fotocélula descubierta-cubierta/cubierta-descubierta/desactivada.
- Cortahilos y tirahilos conmutables.
- Reset (reinicialización) del guardahilos de bobina.
- Tecla de funciones programable.
- Programación de costuras (TEACH IN), máx. 8 programas con un total de 40 costuras son posibles, dirección de arrastre puede ser invertido.
- 2 teclas para ser programadas a voluntad con las diferentes funciones de entrada.

▪ Pueden ser conectados teclas y conmutadores para las siguientes funciones:

- POSICION DE LA AGUJA ARRIBA/ABAJO:
Aguja arriba/aguja arriba-abajo/puntada individual/puntada individual acortada
- REMATE INTERMEDIO /
REMATE ORNAMENTAL INTERMEDIO
- SUPRESION/ACTIVACION DEL REMATE
- CAMBIO DE ELEVACION:
Momentáneo/momentáneo con número mínimo de puntadas/continuado
- 2 LIMITACIONES DE LA VELOCIDAD
- RODILLO DE TRANSPORTE: Levantar/descender.
- LIMITACION DE LA VELOCIDAD DEPENDIENTE DE LA ELEVACION
- BLOQUEO DE MARCHA DE LA MAQUINA
- ACORTAMIENTO DE PUNTADA:
Programable con/sin limitación de la velocidad
- REDUCCION DE LA PRESION DEL PRENSATELAS:
Con limitación de la velocidad
- REDUCCION DE LA TENSION DEL HILO
- GUARDAHILOS DE BOBINA

Diferentes estados de conmutación pueden ser indicados mediante LEDs.

▪ VOLUMEN DEL SUMINISTRO

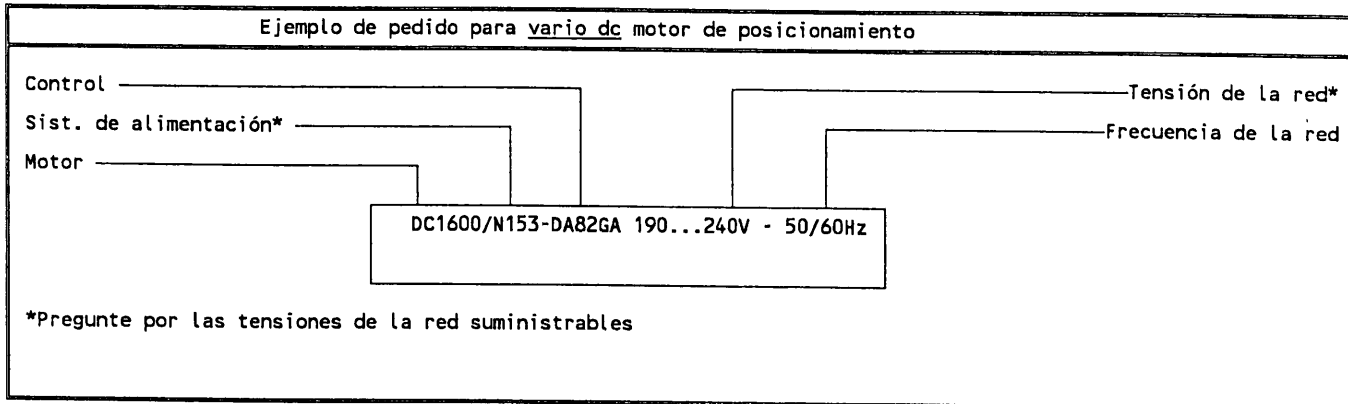
- 1 motor a corriente continua tipo DC1600
- 1 control tipo N.-DA82GA3311
 - sist. de alimentación tipo N153 o N155 * 1)
 - mando de velocidad montado EB301 (opcional EB302 con fuerza de accionamiento reducida)
- 1 posicionador tipo P6-1
- 1 programador Variocontrol V810 (opcional V820)
- 1 interruptor principal tipo NS106 (opcional NS106d, NS107, NS107s)
- 1 juego de accesorios standard B131 conteniendo:
 - 1 cubrecorreas completo
 - 1 juego de piezas pequeñas
 - 1 soporte del motor
 - 1 brida 1 y 2, corta
 - 1 documentación
- 1 juego de accesorios B3 conteniendo:
 - 1 barra de tracción completa

▪ ACCESORIOS ESPECIALES

ACCESORIOS ESPECIALES NO INCLUIDOS EN EL PRECIO:	Pieza No.
Programador Variocontrol V810 con adaptador de 9 polos/25 polos Programador Variocontrol V820 con adaptador de 9 polos/25 polos Módulo de célula fotoeléctrica de reflexión LSM001A Imán tipo EM1...(p.ej. para elevación del prensatelas, remate, etc.)	5970153 5970154 6100028 para modelos suministrables, ver hoja de especificaciones "Imanes"
Extensión para mando de velocidad externo, aprox. 750 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111845
Extensión para mando de velocidad externo, aprox. 1500 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111787
Enchufe circular de 5 polos con rosca de ajuste, para la conexión de otro mando externo	0501278
Mando de velocidad externo tipo EB301 con cable de conexión de aprox. 250 mm de largo y enchufe de 5 polos con rosca de ajuste	41.0011
Mando de velocidad externo tipo EB302 (muelle más suave) con cable de conexión de aprox. 250 mm de largo y enchufe de 5 polos con rosca de ajuste	41.0012
Accionamiento tipo FB301 con un solo pedal para trabajar parado con cable de conexión de aprox. 1400 mm y enchufe	4170013
Accionamiento tipo FB302 con tres pedales para trabajar parado con cable de conexión de aprox. 1400 mm y enchufe	4170018
Cable para la compensación del potencial 700 mm de largo, LIY 2,5 mm ² , gris, con terminales de cable ahorquillados en ambos lados	1100313
Extensión para posicionador P6-..., aprox. 1100 mm de largo, completo con enchufe y conector	1100409
Extensión para conmutador, aprox. 315 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111229
Extensión para conmutador, aprox. 1100 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111584
Extensión para conexión del motor, aprox. 400 mm de largo	1111858
Extensión para conexión del motor, aprox. 1500 mm de largo	1111857
Pulsador de rodilla tipo KN3 con cable de aprox. 950 mm de largo sin enchufe, para activar las funciones mencionadas al dorso	58.0013
Transformador para lámpara de coser	indique la tensión de la red y de la lámpara (6,3V o 12V)
Enchufe circular de 8 polos con rosca de ajuste (Mas 8100S)	0502865
Enchufe circular de 8 polos con rosca de ajuste (Mas 8100SN)	0501279
Conector SubminD de 15 polos con caja semifundida	1113193
Conector SubminD de 37 polos con caja semifundida	1112900

*1) N153 = Modelo standard según VDE y modelo EE.UU./Canadá (190...240V)
N155 = Modelo EE.UU./Canadá (95...120V)

▪ MOTORES SUMINISTRABLES



Motores suministrables							
Tipo	Momento nominal Nm	Momento maximal Nm	Velocidad nominal rpm	Potencia W	Peso *I) kg	Protección	Observaciones
DC1600	1,5 con 5000 rpm	6,6 con 1500 rpm	5000	750	8,7	IP 40	

*I) - Indicación del peso para motor con soporte, bridas, polea ($\phi 71$) y cubrecorrea
 - Peso del control con mando de velocidad, posicionador e interruptor principal (según tipo) aprox. 7,5 kg

DOK05/94

▪ NOTA PARA LA SELECCION DE LA POLEA

La polea para correa trapecial debe elegirse de forma tal que el motor gire aprox. a 4000 rpm cuando la máquina alcanza el número máximo de puntadas.