

### ■ CAMPO D'IMPIEGO

Macchine a punto annodato DÜRKOPP ADLER serie N291, 069, 267, 268, 269, 467, 767, 768

#### Con possibilità di collegamento e/o uscita per:

Rasafilo	(max. 3,0A)
Scartafilo	(max. 3,0A)
Apritensione	(max. 3,0A)
Riduzione della tensione del filo	(max. 3,0A)
Alzapiedino	(max. 6,5A/3A)
Variatione della corsa dei piedini	(max. 3,0A)
Pressione del piedino pressore	(max. 0,5A)
Affrancatura della cucitura	(max. 6,5A/3A)
Variatione della lunghezza del punto	(max. 0,5A)
Raffreddamento dell'ago / opzione	(max. 3,0A)
Motore in marcia	(max. 3,0A)
Trasporto del cilindro	(max. 0,5A)
Pinzafilo	(max. 0,5A)
Posizione 2	(max. 0,5A)
Impulsi del generatore	(max. 30mA)

La potenza totale delle uscite è da limitare a 96VAI

Alimentazione di corrente 24V = , max. 0,5A per ulteriori dispositivi supplementari

### ■ CARATTERISTICHE

Il pannello di comando può essere utilizzato con un pannello di comando per l'operatore Variocontrol V810 e/o V820, tramite il quale tutte le funzioni e regolazioni modificabili sono impostate e memorizzate nel pannello di comando (numeri d'ordinazione dei pannelli di comando per l'operatore V810/V820 vedi Accessori Particolari).

Tramite il trasduttore di valori esterno amovibile s'inseriscono 12 soglie di velocità, delle quali la soglia 1 (velocità di posizionamento) e 12 (velocità massima) sono regolabili. La velocità massima del valore impostato è gradualmente riducibile, ma il valore di base impostato della velocità massima non cambia. Le soglie 2...11 (velocità intermedie) s'adattano automaticamente al rispettivo valore della velocità massima.

#### ■ Le seguenti funzioni sono disponibili ed adattabili alla macchina:

- **PARTENZA LENTA "softstart"**: Inserita/disinserita; numero di punti e velocità ad inizio cucitura regolabili (2 punti nel momento della consegna).
- **POSIZIONE DI BASE**: Posizione dell'ago in caso d'arresto durante la cucitura in alto/basso.
- **FORZA DELLA FRENATURA DI TENUTA A MACCHINA FERMA**: Effetto di frenatura regolabile.
- **ALZAPIEDINO**: In caso d'arresto durante la cucitura sollevamento automatico/tramite pedale, dopo il taglio del filo sollevamento automatico/tramite pedale, ritardo all'avvio della macchina regolabile, inizio ritardo a partire dal piedino pressore sollevato.
- **AFFRANCATURA INIZIALE E FINALE**: Regolabili separatamente, semplice/doppia/disinserita, compensazione della lunghezza tra il tratto in avanti e quello all'indietro possibile, lunghezza di ogni tratto dell'affrancatura e velocità dell'affrancatura liberamente selezionabili.
- **AFFRANCATURA ORNAMENTALE INIZIALE E FINALE**: Tempo di arresto regolabile.
- **RASAFILO/SCARTAFILO**: Commutabile separatamente.
- **ROTAZIONE INVERSA**: L'angolo di rotazione inversa è regolabile fino a 280°, anche il ritardo all'inserimento è regolabile.
- **SENSO DI ROTAZIONE DELLA MACCHINA**: Variabile sinistro/destro.
- **CAMPO DI VELOCITA'**: 70 n/min fino a 5000 n/min (dipendente dal tipo di macchina utilizzato).

#### ■ Funzioni di commutazione utilizzando un Variocontrol V810/V820:

##### V810

- Affrancatura iniziale commutabile: semplice/doppia/disinserita.
- Affrancatura finale commutabile: semplice/doppia/disinserita.
- Sollevamento automatico del piedino in caso d'arresto durante la cucitura/dopo il taglio del filo.
- Posizione di base dell'ago in caso d'arresto durante la cucitura: alta/bassa
- 2 tasti da coordinare a scelta alle differenti funzioni d'ingresso.

##### V820

- Affrancatura iniziale commutabile: semplice/doppia/disinserita.
- Affrancatura finale commutabile: semplice/doppia/disinserita.
- Sollevamento automatico del piedino in caso d'arresto durante la cucitura/dopo il taglio del filo.
- Posizione di base dell'ago in caso d'arresto durante la cucitura: alta/bassa
- Conteggio dei punti cucitura in avanti/all'indietro/disinserita.
- Funzione della fotocellula scoperta-coperta/coperta-scoperta/disinserita.
- Rasafilo e scartafilo commutabili.
- Azzeramento del dispositivo di controllo del filo della spolina.
- Tasto funzionale programmabile.
- Programmazione della cucitura (TEACH IN), max. 8 programmi con un totale di 40 cuciture sono possibili, direzione di trasporto invertibile.
- 2 tasti da coordinare a scelta alle differenti funzioni d'ingresso.

#### ■ Si possono collegare tasti ed interruttori per le seguenti funzioni:

- **AGO IN POSIZIONE ALTA/BASSA**: ago alto/ ago alto-basso/punto singolo/punto singolo con lunghezza ridotta del punto
- **AFFRANCATURA INTERMEDIA/ AFFRANCATURA ORNAMENTALE**
- **SOPPRESSIONE/RICHIAMO DELL'AFFRANCATURA**
- **VARIATIONE DELLA CORSA DEI PIEDINI**: per impulso/per impulso con numero minimo di punti/continua
- **2 LIMITAZIONI DELLA VELOCITA'**
- **CILINDRO DI TRASPORTO**: sollevare/abbassare.
- **LIMITAZIONE DELLA VELOCITA' DIPENDENTE DALLA CORSA**
- **ARRESTO DI SICUREZZA**
- **RIDUZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL PUNTO**: programmabile con/senza limitazione della velocità
- **RIDUZIONE DELLA PRESSIONE DEL PIEDINO PRESSORE**: Con limitazione della velocità
- **RIDUZIONE DELLA TENSIONE DEL FILO**
- **SPOSITIVO DI CONTROLLO DEL FILO DELLA SPOLINA**

Gli stati d'inserimento possono essere visualizzati tramite led.

▪ ENTITA DELLA FORNITURA

- 1 motore a corrente continua tipo DC1600
- 1 pannello di comando tipo N.-DA82GA3311
  - alimentazione di rete tipo N153 o N155 \*1)
  - trasduttore di valori montato EB301 (opzionale EB302 con sforzo d'azionamento ridotto)
- 1 posizionario tipo P6-1
- 1 pannello di comando per l'operatore Variocontrol V810 (opzionale V820)
- 1 interruttore di rete tipo NS106 (opzionale NS106d, NS107, NS107s)

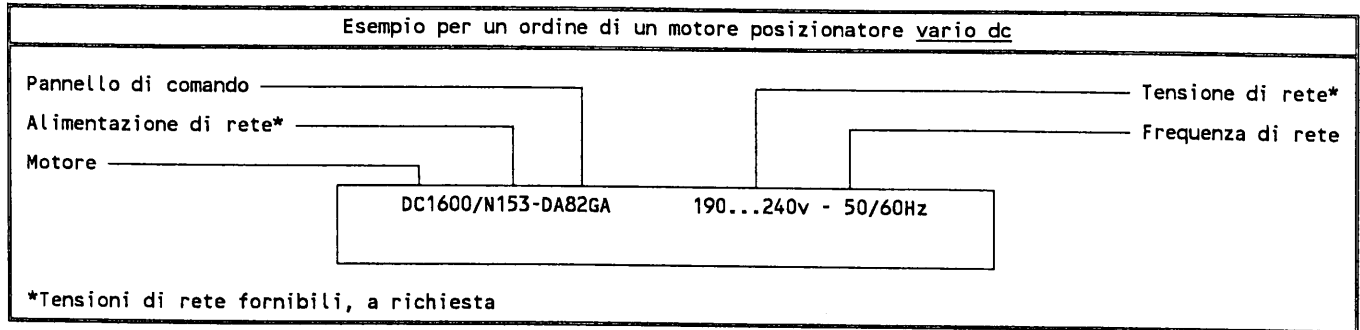
- 1 gruppo particolari B131 composto da:
  - 1 paracinghia completo
  - 1 gruppo di piccoli particolari
  - 1 zoccolo del motore
  - 1 giunto 1 e 2, corto
  - 1 documentazione
- 1 gruppo accessori B3 composto da:
  - 1 tirante, completo

▪ ACCESSORI PARTICOLARI

▪ ACCESSORI PARTICOLARI, CON SOVRAPPREZZO:	No. ord.
Pannello di comando per l'operatore Variocontrol V810 con adattatore a 9/25 poli Pannello di comando per l'operatore Variocontrol V820 con adattatore a 9/25 poli Modulo fotocellula a riflessione LSM001A Magneete d'azionamento tipo EM1..(p. es. per alzapiedino, affrancatura ecc.)	5970153 5970154 6100028 per i modelli fornibili consultare il foglio modelli per i magneti d'azionamento 1111845
Cavo di prolunga per trasduttore di valori esterno, lunghezza ca. 750 mm, completo di spina ed accoppiamento per spina	1111787
Cavo di prolunga per trasduttore di valori esterno, lunghezza ca. 1500 mm, completo di spina ed accoppiamento per spina	0501278
Spina a 5 poli con ghiera per collegamento ad un'altro azionamento esterno	41.0011
Trasduttore di valori esterno tipo EB301 con cavo di connessione, lunghezza ca. 250 mm e spina a 5 poli con ghiera	41.0012
Trasduttore di valori esterno tipo EB302 (molla più morbida) con cavo di connessione, lunghezza ca. 250 mm e spina a 5 poli con ghiera	4170013
Azionamento a pedale tipo FB301 con un pedale per lavoro in piedi con cavo di connessione, lunghezza ca. 1400 mm e spina	4170018
Azionamento a pedale tipo FB302 con tre pedali per lavoro in piedi con cavo di connessione, lunghezza ca. 1400 mm e spina	1100313
Cavo per l'equalizzazione del potenziale, lunghezza 700 mm, LIY 2,5 mm <sup>2</sup> , grigio, con terminali a forcina da entrambi i lati	1100409
Cavo di prolunga per posizionario P6-..., lunghezza ca. 1100 mm, completo di spina ed accoppiamento per spina	1111229
Cavo di prolunga per trasduttore di commutazione, lunghezza ca. 315 mm, completo di spina ed accoppiamento per spina	1111584
Cavo di prolunga per trasduttore di commutazione, lunghezza ca. 1100 mm, completo di spina ed accoppiamento per spina	1111858
Cavo di prolunga per il collegamento del motore, lunghezza ca. 400 mm	1111857
Cavo di prolunga per il collegamento del motore, lunghezza ca. 1500 mm	58.0013
Interruttore a ginocchiera tipo KN3 (interruttore a pulsante) con cavo di collegamento, lunghezza ca. 950 mm senza spina, per l'inserimento delle funzioni descritte sul retro del foglio	
Trasformatore per la luce per l'illuminazione del campo di cucitura	indicare per favore la tensione della rete e la tensione per la lampada per l'illuminazione del campo di cucitura (6,3V oppure 12V)
Spina a 8 poli con ghiera (Mas 8100S)	0502865
Spina a 8 poli con ghiera (Mas 8100SN)	0501279
Connettore SubminD a 15 poli con carter	1113193
Connettore SubminD a 37 poli con carter	1112900

\*1) N153 = modello standard secondo la normativa VDE e modello USA/Canada (190...240V)  
N155 = modello USA/Canada (95...120V)

▪ **MOTORI FORNIBILI**



Motori fornibili							
Tipo	Momento nominale Nm	Momento massimo Nm	Velocità nominale n/min	Potenza W	Peso *1) kg	Tipo isolamento	Osservazioni
DC1600	1,5 a 5000 n/min	6,6 a 1500 n/min	5000	750	8,7	IP 40	

\*1) - Peso per motore con zoccolo, giunti, puleggia ( $\phi$  71) e paracinghia  
 - Peso del pannello di comando con trasduttore di valori, posizionario ed interruttore di rete (secondo tipo) ca. 7,5 kg

▪ **NOTA PER LA SELEZIONE DELLA PULEGGIA**

Selezionare la puleggia in maniera tale che alla velocità massima il motore giri a circa 4000 n/min.