

· CAMPO DE APLICAÇÃO

Máquinas de ponto preso DÜRKOPP ADLER séries N291, 069, 267, 268, 269, 467, 767, 768

Com possibilidade de ligação e/ou saída para:

Corte de linha	(máx. 3,0A)
Limpa-linhas	(máx. 3,0A)
Supressão da tensão da linha	(máx. 3,0A)
Redução da tensão da linha	(máx. 3,0A)
Elevação do calcador	(máx. 6,5A/3A)
Ajustamento de curso	(máx. 3,0A)
Pressão do calcador	(máx. 0,5A)
Remate	(máx. 6,5A/3A)
Comutação do comprimento do ponto	(máx. 0,5A)
Refrigeração da agulha / opção	(máx. 3,0A)
Motor em marcha	(máx. 3,0A)
Transporte por puller	(máx. 0,5A)
Pinça de fixação da linhas	(máx. 0,5A)
Posição 2	(máx. 0,5A)
Impulsos do gerador	(máx. 30mA)

A potência total das saídas deve ser limitada a 96VA!

Abastecimento de corrente 24V=, máx. 0,5A para aparelhos adicionais

· CARACTERÍSTICAS

Pode utilizar o comando com um painel de comando Variocontrol V810 e/ou V820, através do qual todas as funções e regulações modificáveis podem ser introduzidas e armazenadas no comando (dados necessários para encomendar os painéis de comando V810/V820 veja "Acessórios extras").
Através do regulador de velocidade externo desmontável são comutados 12 graus de velocidade dos quais 1 (velocidade de posicionamento) e 12 (velocidade máxima) podem ser programados. O valor programado para a velocidade máxima pode ser reduzido gradualmente, não sendo alterado o valor-base da velocidade máxima. Os graus 2...11 (velocidades intermédias) adaptam-se automaticamente à respectiva velocidade máxima.

· As seguintes funções estão disponíveis e podem ser adaptadas à máquina:

- **ARRANQUE SUAVE:** Ligado/desligado; número de pontos e velocidade podem ser regulados no início da costura (valor programado de fábrica: 2 pontos).
- **POSIÇÃO BÁSICA:** Agulha ao parar a meio da costura na posição em cima/baixo.
- **FORÇA DE TRAVAGEM COM A MÁQUINA PARADA:** Acção de travagem pode ser regulada.
- **ELEVAÇÃO DO CALCADOR:** Ao parar a meio da costura automaticamente/com pedal, após o corte de linha automaticamente/com pedal, atraso de arranque a partir de calcador elevado pode ser regulado.
- **REMATE INICIAL E FINAL:** Podem ser regulados separadamente, simples/duplo/desligado, compensação do comprimento possível entre o percurso para a frente e para trás, podem ser seleccionados livremente comprimento de cada percurso de remate e a velocidade de costura quando no modo de remate.
- **REMATE DE PONTO DE ADORNO INICIAL e FINAL:** Tempo de paragem pode ser regulado.
- **CORTE DE LINHA/LIMPA-LINHAS:** Comutável separadamente.
- **INVERSÃO DE ROTAÇÃO:** Ângulo da inversão de rotação até 280° e atraso de activação podem ser regulados.
- **SENTIDO DE ROTAÇÃO DA MÁQUINA:** Comutável esquerdo/direito.
- **GAMA DE VELOCIDADE:** 70 rpm até 5000 rpm (depende da máquina).

· Funções de comutação utilizando um Variocontrol V810/V820:

V810

- Remate inicial comutável: simples/duplo/desligado.
- Remate final comutável: simples/duplo/desligado.
- Elevação automática do calcador ao parar a meio da costura/após o corte de linha.
- Posição de base da agulha ao parar a meio da costura em cima/baixo.
- 2 teclas para atribuir livremente às seguintes funções de entrada.

V820

- Remate inicial comutável: simples/duplo/desligado.
- Remate final comutável: simples/duplo/desligado.
- Elevação automática do calcador ao parar a meio da costura/após o corte de linha.
- Posição de base da agulha ao parar a meio da costura em cima/baixo.
- Contagem de pontos costura para a frente/para trás/desligada.
- Função da fotocélula clara-escuro/escuro-clara/desligada.
- Corte de linha e limpa-linhas comutáveis.
- Reset do detector de linha da canela.
- Tecla de função pode ser programada.
- Programação da costura (TEACH IN), máx. 8 programas com um total de 40 costuras são possíveis, sentido de transporte pode ser invertido.
- 2 teclas para atribuir livremente às seguintes funções de entrada.

• Podem ser ligadas teclas e interruptores para as seguintes funções:

- AGULHA EM CIMA/BAIXO: Agulha em cima/agulha em cima-baixo/ponto singular/ponto singular de comprimento reduzido
- REMATE INTERMÉDIO/REMATE INTERMÉDIO DE PONTOS DE ADORNO
- SUPRESSÃO/CHAMADA DO REMATE
- AJUSTAMENTO DE CURSO: Momentâneo/momentâneo com número mínimo de pontos/permanente
- PULLER: Elevar/baixar
- LIMITAÇÃO DA VELOCIDADE DEPENDENTE DO CURSO
- BLOQUEIO DE MARCHA
- REDUÇÃO DO COMPRIMENTO DO PONTO: Programável sem/com limitação da velocidade
- REDUÇÃO DA PRESSÃO DO CALCADOR: Com limitação da velocidade
- REDUÇÃO DA TENSÃO DA LINHA
- DETECTOR DE LINHA DA CANELA
- 2 LIMITAÇÕES DA VELOCIDADE

Diferentes estados de comutação podem ser indicados mediante LEDs.

• VOLUME DE ENTREGA

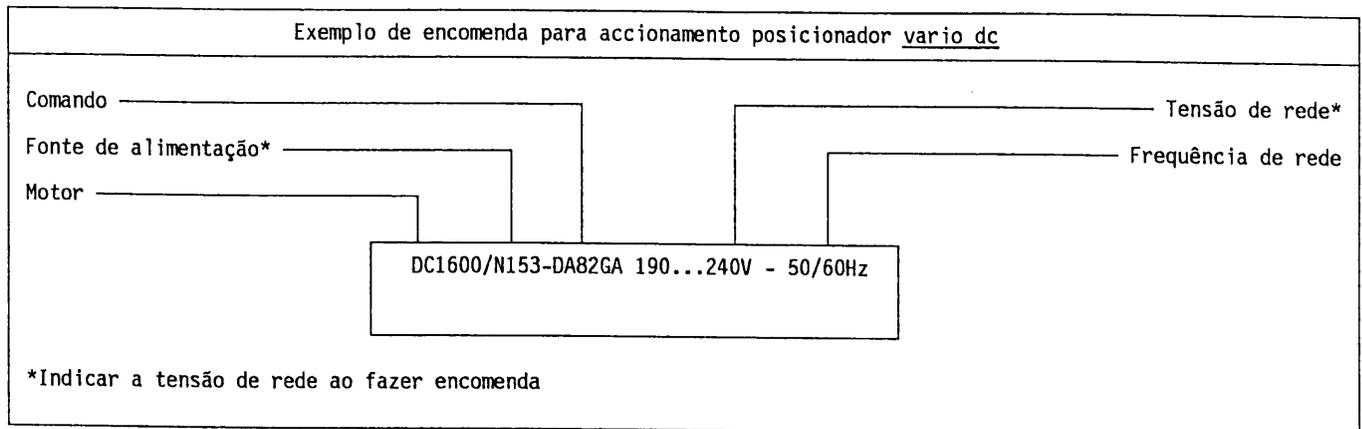
- 1 Motor de corrente contínua tipo DC1600
- 1 Dispositivo de comando tipo N...-DA82GA3311
 - fonte de alimentação tipo N153 ou N155 *1)
 - regulador de velocidade montado EB301 (como opção EB302 com força de accionamento reduzida)
- 1 Posicionador tipo P6-1
- 1 Painel de comando Variocontrol V810 (como opção V820)
- 1 Disjuntor tipo NS106 (como opção NS106d, NS107, NS107s)
- 1 Conjunto de acessórios B131 consistindo de:
 - 1 protecção de correia cpl.
 - 1 conjunto de peças
 - 1 pé de motor
 - 1 braçadeira 1 e 2, curta
 - 1 documentação
- 1 Jogo de acessórios B3 consistindo de:
 - 1 barra de tracção cpl.

• ACESSÓRIOS EXTRAS

• ACESSÓRIOS EXTRAS COM CUSTO SUPLEMENTAR:	Peça Nº
Painel de comando Variocontrol V810 com adaptador de 9/25 pinos	5970153
Painel de comando Variocontrol V820 com adaptador de 9/25 pinos	5970154
Módulo de fotocélula de reflexo LSM001A	6100028
Electroíman de comando tipo EM1.. (p.ex. para elevação do calcador, remate, etc.)	veja modelos disponíveis nas especificações electroímanes de comando
Extensão para os cabos para regulador de velocidade externo, comprimento aprox. 750 mm, completo com ficha e tomada	1111845
Extensão para os cabos para regulador de velocidade externo, comprimento aprox. 1500 mm, completo com ficha e tomada	1111787
Ficha de 5 pinos com anel roscado para a ligação a um outro dispositivo de comando externo	0501278
Regulador de velocidade externo tipo EB301 com cabo de ligação de aprox. 250 mm e ficha de 5 pinos com anel roscado	41.0011
Regulador de velocidade externo tipo EB302 (mola mais suave) com cabo de ligação de aprox. 250 mm e ficha de 5 pinos com anel roscado	41.0012
Accionamento com um pedal, tipo FB301, para comando em pé com aprox. 1400 mm cabo de ligação e ficha	4170013
Accionamento com três pedais, tipo FB302, para comando em pé com aprox. 1400 mm cabo de ligação e ficha	4170018
Linha de compensação do potencial com comprimento de 700 mm, LIY 2,5 mm ² cinzento, com terminais de cabos aforquilhados bilaterais	1100313
Extensão para os cabos para posicionador P6-., comprimento aprox. 1100 mm, completo com ficha e tomada	1100409
Extensão para os cabos para comutador, comprimento aprox. 315 mm, completo com ficha e tomada	1111229
Extensão para os cabos para comutador, comprimento aprox. 1100 mm, completo com ficha e tomada	1111584
Extensão para os cabos para ligação ao motor, comprimento aprox. 400 mm	1111858
Extensão para os cabos para ligação ao motor, comprimento aprox. 1500 mm	1111857
Interruptor de accionamento com o joelho tipo KN3 (interruptor de contacto) com cabo de aprox. 950 mm, sem ficha, para comutação das funções mencionadas no verso	58.0013
Transformador para candeeiro	por favor, indicar a tensão da rede e do candeeiro (6,3V ou 12V)
Ficha de 8 pinos com anel roscado (Mas 8100S)	0502865
Ficha de 8 pinos com anel roscado (Mas 8100SN)	0501279
Ficha SubminD de 15 pinos, com invólucro	1113193
Ficha SubminD de 37 pinos, com invólucro	1112900

*1) N153 = modelo standard conforme VDE e modelo EUA/Canadá
N155 = modelo EUA/Canadá

(190...240V)
(95...120V)

- MOTORES DISPONÍVEIS


Motores disponíveis							
Tipo	Momento nominal Nm	Momento máximo Nm	Velocidade nominal rpm	Potência W	Peso *I) kg	Tipo de protecção	Observações
DC1600	1,5 com 5000 min ⁻¹	6,6 com 1500 min ⁻¹	5000	750	8,7	IP 40	

*I) Indicação para o motor com pé, braçadeiras, polia (Ø 71) e protecção de correia
 Peso do dispositivo de comando com regulador de velocidade, posicionador e disjuntor (conforme o tipo) aprox. 7,5 kg

- AVISO PARA A SELECÇÃO DA POLIA

Tem que ser montada uma polia que permita que o motor com o numero máximo de pontos por minuto opere a aprox. 4000 rpm.